



Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 50% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal ,60 Hz. A KW	Peso kg (lb)	Dimensiones mm (pulgadas)
220 Vca	250 A @ 30 V ca/cd	175 A @ 27 V ca/cd	Bajo: 30 a 150 A ca Alto: 90 a 300 A ca Bajo: 25 a 150 A cd Alto: 85 a 300 A cd	75 V ca	84 12	Neto: 138 (304) Emb: 140 (308)	Alto: 534 (21) Con rodajas 686 (27) Ancho: 483 (19) Largo: 705 (27.7)
440 Vca				64 V cd	42 12		

### Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6010, E6011, E6013, E7018, E7024 y puede soldar aluminio, hierro colado y acero inoxidable.
- Soldadura TIG (GTAW) de CA ó CD, con unidad opcional de alta frecuencia para el arranque y estabilización del arco, tomando no más de 200 A en CA al 40% ciclo de trabajo.

### Aplicaciones:

- Fabricación de estructuras metálicas.
- Enseñanza en institutos técnicos.
- Mantenimiento de carros de ferrocarril.
- Fabricación de anuncios.

### Se surte con:

- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

### Accesorios Opcionales:

- Unidad de alta frecuencia HFU 252.
- Juego de cables para soldar PAS 250.
- Antorcha TIG 200 V, con válvula de gas en el maneral.
- Rack porta cilindros.

### Ventajas:

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.
- Interruptor de línea incluido.
- Dos rangos de corriente CA/CD, ideal para aplicar toda clase de electrodos, incluyendo los tipos E6010 y E7018, aun en soldaduras fuera de posición.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Rodajas incluidas para fácil movimiento.
- Salida máxima de 300 Amps.
- Control mecánico de corriente.
- Manubrio y rodajas instalados en la maquina.

