



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 100% C.T.	Corriente de Salida Máxima 60% C.T.	Rango Corriente de Soldadura	Rango Voltaje de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 Hz. A kW	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
220 V ca 440 V ca	300 A @ 32 V cd	400 A @ 32 V cd	20 A - 400 A	13 - 36 V cd	44 V cd	36 12.3 18	Alto: 838 (33) Ancho: 571 (22.5) Largo: 1232 (48.5)	Neto: 124 (273) Emb: 128 (282)

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) con micro alambre en diámetros desde 0.9 hasta 1.6 mm (0.035" a 1/16").
- Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros desde 0.9 hasta 1.6 mm (0.035" a 1/16").

Se surte con:

- Cable con pinza de tierra.
- Cable de interconexión.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Alimentador S 302 T de 2 rodillos
- Antorcha PF 400.
- Antorcha Push Pull para aluminio.

Ventajas:

- Interruptor momentáneo para verificar el ajuste de voltaje.
- Medidores digitales.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Soporte lateral para cables y antorcha.
- Receptáculo de 14 terminales para conexión de los alimentadores y antorcha especial (OPCIONAL) para aluminio AEC 200.
- Control mecánico de voltaje.
- Rodajas incluidas para fácil movimiento.

Aplicaciones:

- Recomendada para trabajo industrial continuo.
- Enseñanza en institutos técnicos.
- Fabricación de contenedores marítimos y terrestres.
- Calderas de vapor, recipientes y tubería de mediana presión.
- Industria automotriz.
- Manufactura de equipo para la industria automotriz.
- Manufactura de equipo para la industria alimenticia.
- Fabricación de equipo para la industria farmacéutica y medica.
- Plantas de procesos industriales.

