



Ficha técnica

Proceso	Potencia de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 40% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal 60 HZ A kVA Kw	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso KG (lb)
Stick	Motor Generador	160 A @ 24.4 V cd	15 A - 160 A	85 V	- - -	Alto: 640 (25.2) Ancho: 660 (26) Largo: 830 (33)	Neto: 105 (231.4) Emb: 120 (264.5)
TIG		160 A @ 16.4 V cd	15 A - 160 A		- - -		
Stick	Externa 127 V Externa 220V	120 A @ 22.8 V cd 160 A @ 24.4 V cd	15 A - 120 A 15 A - 160 A		33.6 4.2 3 38.4 8.5 5.3		
TIG	Externa 127 V Externa 220V	120 A @ 14.8 V cd 160 A @ 16.4 V cd	15 A - 120 A 15 A - 120 A		25 3.1 2.2 30 6.6 4.1		

Procesos:

□ Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 mm hasta 4.0 mm (1/16" a 5/32") en electrodos E7018, E6013, E6011, acero INOXIDABLE y se puede soldar aluminio.

□ Soldadura TIG (GTAW) c.d., principalmente para soldadura de acero inoxidable, con arranque de arco controlado con sistema "CONTACT-TIG", con electrodo de tungsteno en diámetros de 1 mm a 1.6 mm (0.040" y 1/16").

□ Opera como soldadora o planta de fuerza auxiliar de 120 o 240 V, 1 fase, 60 Hz, 6500 W pico.

Especificaciones del Motor:

Marca del Motor	Potencia	Tipo	Salida de Fuerza Auxiliar, 1 Fase, 60 HZ	Capacidad de:	Sistema De Arranque
<i>Kholer CH 440</i>	14 HP @ 3600 RPM	Motor de un cilindro, enfriado por aire	6500 W Pico 6200 W continuos	Combustible: 7 L De Aceite: 0.980 L	Manual con piola retráctil

Ventajas:

- Arranque manual
- Sistema de aceleración manual
- Generador tipo alternador sin escobillas
- Fácil de transportar, ligera y segura ocupa espacios muy pequeños

por su diseño compacto.

- Salida auxiliar de 6500 watts pico para la operación de herramientas eléctricas o iluminación en áreas de trabajo nocturno.
- Motor de un cilindro, enfriado por aire
- Motor a gasolina, bajo consumo de combustible 3.8 l/h
- Sistema de encendido de estado sólido.
- Tipo inversor con tecnología IGBT para una soldadura con electrodo revestido con un arco estable y suave.





Ficha técnica

Ventajas:

- Voltaje de alimentación Dual 127 V c.a. / 220 V c.a. +/- 10 V % (de configuración automática según el voltaje presente).
- Selector digital de proceso.
- Control electrónico de corriente, que permite un ajuste preciso de la corriente de soldadura.
- Protección contra calentamiento excesivo, que evita daños al equipo por abuso del ciclo de trabajo.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Indicador luminoso de encendido.
- Indicador luminoso del voltaje de alimentación presente.
- Indicador luminoso de proceso.
- Indicador luminoso de protección térmica (falla).
- Trabaja donde sea, tiene la capacidad de soldar usando tanto un motor de gasolina donde no existe suministro de energía eléctrica o conectándose a un receptáculo de 127/220V externo a la máquina para uso en interiores.

Se Surte Con:

- Ruedas y manubrio instalados en la máquina
- Juego de cables para soldar (con pinza de tierra, porta electrodo y conectores rápidos).
- Cable de alimentación para conexión eléctrica externa con clavija de 220V.
- Adaptador para cable de alimentación de 220 a 127V.
- Manual de usuario que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Aplicaciones:

- Soldadura en áreas carentes de suministro eléctrico
- Iluminación en áreas de trabajo nocturno
- Operación de herramienta eléctrica
- Generación de energía eléctrica para uso doméstico, actividades al aire libre, campamentos, construcciones entre otros.
- Reparación y mantenimiento
- Carrocerías

Aplicaciones:

- Automotriz
- Contratistas mecánicos
- Construcción civil
- Maquinaria agrícola
- Escuelas de capacitación

