



CD

CC

VC

1 FASE



Ficha técnica

Proceso Salida CD	Voltaje de Alimentación	Salida Nominal 35% ciclo de trabajo	Salida Continuo 100% ciclo de trabajo	Máxima	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx.	Consumo a carga Nominal 50/60 HZ A KVA Kw	Dimensiones Mm (pulgadas)	Peso KG (lb)
MIG	127 220	120 A @ 20 V cd 185 A @ 23.3 V cd	60 A @ 18.2 V cd 100 A @ 19 V cd	150 A @ 21.5 V cd 20% CT 210 A @ 24.5 V cd 27% CT	30 A - 150 A 35 A - 210 A	60 V	33 4.2 2.8 38 8.5 5.0	Alto: 345 (13.6) sin asa 385 (15.2) con asa Ancho: 210 (8.3) Largo: 490 (19.3)	Neto: 15 (33) Emb: 22 (48)
STICK	127 220	120 A @ 22.8 V cd 160 A @ 24.4 V cd	70 A @ 20.8 V cd 95 A @ 21.8 V cd	120 A @ 22.8 V cd 35% CT 160 A @ 24.4 V cd 35% CT	30 A - 120 A 30 A - 160 A		37 4.8 3.2 34 7.5 4.4		
TIG	127 220	120 A @ 15 V cd 160 A @ 16.4 V cd	70 A @ 12.8 V cd 95 A @ 13.8 V cd	120 A @ 15 V cd 35% CT 160 A @ 16.4 V cd 35% CT	10 A - 120 A 10 A - 160 A		26 3.4 2.2 25 5.7 3.3		

Procesos:

- MIG (GMAW).
- Electrodo revestido (SMAW).
- TIG (GTAW).

Aplicaciones:

- MIG (Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 mm a 0.9 mm (0.023" a 0.035"), acero, acero inoxidable y aluminio.
- MIG (Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros desde 0.6 mm a 0.9 mm (0.023" a 0.035").
- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 mm hasta 3.2 mm (1/16" a 1/8") en electrodos E7018, E6013, E6011 y de acero INOXIDABLE.
- TIG (Soldadura TIG (GTAW) CD, principalmente para soldadura de acero inoxidable, con arranque de arco controlado con sistema "CONTACT-TIG", con electrodo de tungsteno en diámetros de 1 mm a 1.6 mm (0.040" y 1/16").

Se Surte Con:

- Antorcha MIG (Entrada tipo americano) 3m (10 pies).
- Manguera para gas.
- Rodillo motriz de doble ranura de 0.6 mm y 0.9 mm (0.023" y 0.035").
- Rodillo plano de ajuste.
- Juego de cables para soldar con conector rápido macho de 50 mm, porta electrodo y pinza de tierra.

Se Surte Con:

- Cable de alimentación sin clavija.
- Correa para cargar al hombro
- Tubo de contacto de 0.35".
- Manual de usuario que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.





CD
.....

CC

VC

1 FASE



Ficha técnica

Ventajas:

Fuente de poder multiproceso tipo inversor con tecnología IGBT.
Bajo consumo de corriente.

Tensión de alimentación Dual 127 V c.a. / 220 V c.a. +/- 10 V % (de

configuración automática según la tensión presente).

Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder.

Selector digital de proceso.

Control electrónico de corriente, que permite un ajuste preciso de la corriente de soldadura.

Protección contra calentamiento excesivo, que evita daños al equipo por abuso del ciclo de trabajo.

Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.

Indicador luminoso de encendido.

Indicador luminoso del voltaje de alimentación presente.

Indicador luminoso de proceso.

Indicador luminoso de protección térmica.

Ligera y fácil de transportar, inclusive cargar al hombro mientras se suelda.

Acepta carretes de 8" (5 kg), y 4" (1 kg) de diámetro.

Aplicaciones:

Fabricación ligera

Reparación y mantenimiento

Carrocerías

Automotriz

Contratistas mecánicos

Construcción civil

Maquinaria agrícola

Escuelas de capacitación

