

# FICHA TECNICA



## Carretilla Motorizada WBH-16EN Whiteman

|                    |                                                                |
|--------------------|----------------------------------------------------------------|
| Modelo             | WBH-16EN                                                       |
| Marca              | Whiteman                                                       |
| Tipo de motor      | Eléctrico                                                      |
| Capacidad de carga | 16<br>pies cúbicos (aprox. 453 litros)                         |
| Tipo de tolva      | Poliétileno<br>de alta resistencia                             |
| Modo de descarga   | Hidráulico,<br>controlado por palanca                          |
| Tracción           | Tracción<br>total (ruedas traseras motrices)                   |
| Velocidad máxima   | Aproximadamente<br>6.4 km/h (4 mph)                            |
| Peso en vacío      | Aprox.<br>690 kg (1,520 lbs)                                   |
| Frenos             | Automáticos<br>con sistema de seguridad                        |
| Sistema de control | Manual,<br>con controles ergonómicos                           |
| Uso recomendado    | Construcción,<br>paisajismo, obras interiores                  |
| Ventajas           | Cero<br>emisiones, bajo nivel de ruido, fácil<br>mantenimiento |

