



**CD**

**CC**

**3 FASES**



## Ficha técnica

| Voltaje de Alimentación | Corriente de Salida Nominal 60% C.T. | Corriente de Salida Nominal 25% C.T. | Corriente de Salida Continua 100% C.T. | Rango de Corriente de Soldadura | Voltaje Máx. de Circuito Abierto | Consumo a Carga Nominal, 60 Hz<br>A      kW | Dimensiones mm (pulgadas)                                                 | Peso kg (lb)                      |
|-------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 220 V ca<br>440 V ca    | 300 A @ 32 V cd                      | 450 A @ 38 V cd                      | 230 A @ 29 V cd                        | 50 A - 450 A cd                 | 75 V cd                          | 58    14.6<br>29    14.6                    | Alto: 762 (30)<br>Incluye rodajas<br>Ancho: 610 (24)<br>Largo: 724 (28.5) | Neto: 136 (300)<br>Emb: 138 (304) |

### Procesos:

□ STICK. Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros 6.4 mm (1/16" a 1/4") en electrodos E7018, E6010, E6011, E6013, E7024 y puede soldar aluminio y acero inoxidable.

□ Corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de electrodo de 7.9 mm (5/16").

□ Soldadura tubular (FCAW) con alimentador opcional sensible al voltaje (opcional), diámetros desde 0.9 a 1.6 mm (0.035" a 1/16").

□ Soldadura TIG (GTAW) CD con unidad opcional de alta frecuencia.

### Se Surte Con:

□ Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

### Accesorios Opcionales:

- Alimentador sensible al voltaje S512P.
- Unidad de alta frecuencia HFU 252 con antorcha TIG 200.
- Juego de cables PAS 400.





**CD**  
.....

**CC**

**3**  
FASES



## Ficha técnica

### Ventajas:

- Medidor digital de corriente de soldadura.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Se pueden seleccionar dos voltajes de alimentación.
- Ajuste continuo de corriente.
- Control mecánico de corriente.
- Recomendada para trabajo industrial pesado.
- Rodajas y manubrio instalados en máquina.

### Aplicaciones:

- Industria de la construcción.
- Industria mecánica
- Fabricación de recipientes usados en la industria química petrolera, ferroviaria, naval, farmacéutica.
- Industria alimenticia.
- Mantenimiento a plantas de procesos industriales.
- Soldadura radiográfica para estructuras metálicas en ingeniería civil.
- Calderas de vapor.
- Recipientes y tuberías de alta y mediana presión.
- Para corte y ranurado de piezas con fundición gris con arco-aire.

